



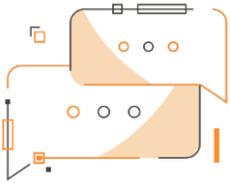
Manufacturing Masterdata Management

funzionalità avanzate per la gestione degli Ordini di
Produzione in Microsoft Dynamics 365 Business Central

Manufacturing Masterdata Management

App per Microsoft Dynamics 365 Business Central

Manufacturing Masterdata Management implementa funzionalità avanzate per gestire gli Ordini di Produzione in Microsoft Dynamics 365 Business Central.



Desideri monitorare le attrezzature e il personale all'interno dei cicli di lavorazione e calcolarne i costi? Desideri visualizzare e sostituire/eliminare i componenti all'interno delle Distinte Base?

Come funziona

Grazie alla app Manufacturing Masterdata Management puoi:

- Gestire le Aree di produzione in termini di personale e attrezzature
- Calcolare e modificare in modo massivo componenti/articoli delle Distinte base o degli Ordini di produzione

Guida Rapida

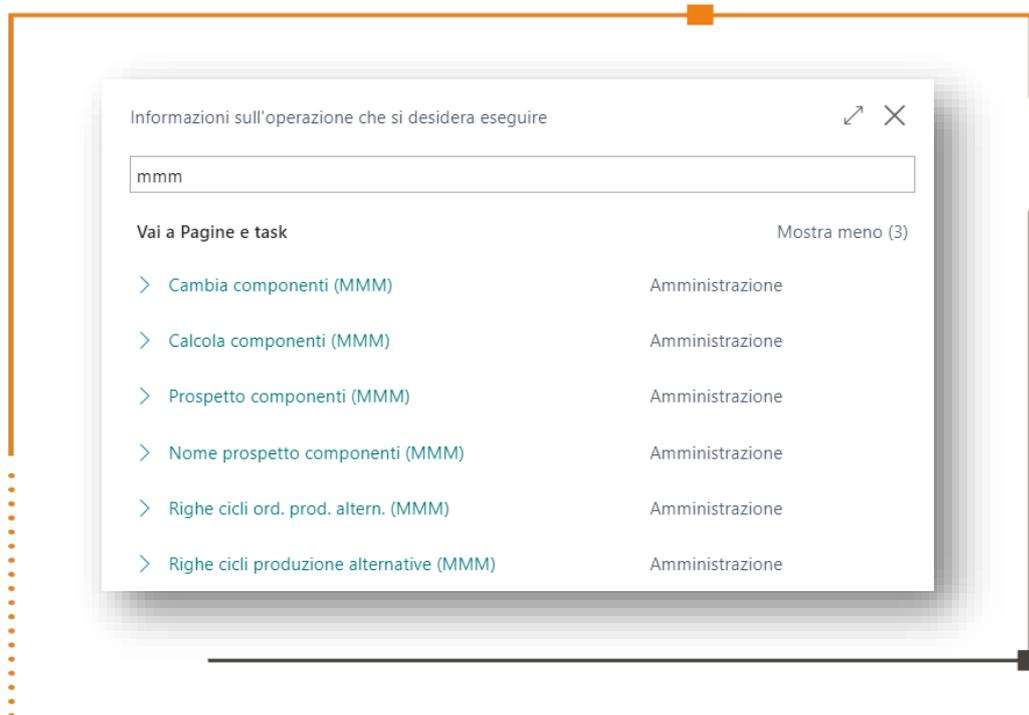
I primi step per essere subito operativi:

1. **Monitora** il personale e le attrezzature addetti ai cicli di produzione
2. **Cambia massivamente i componenti** delle distinte base o degli ordini di produzione



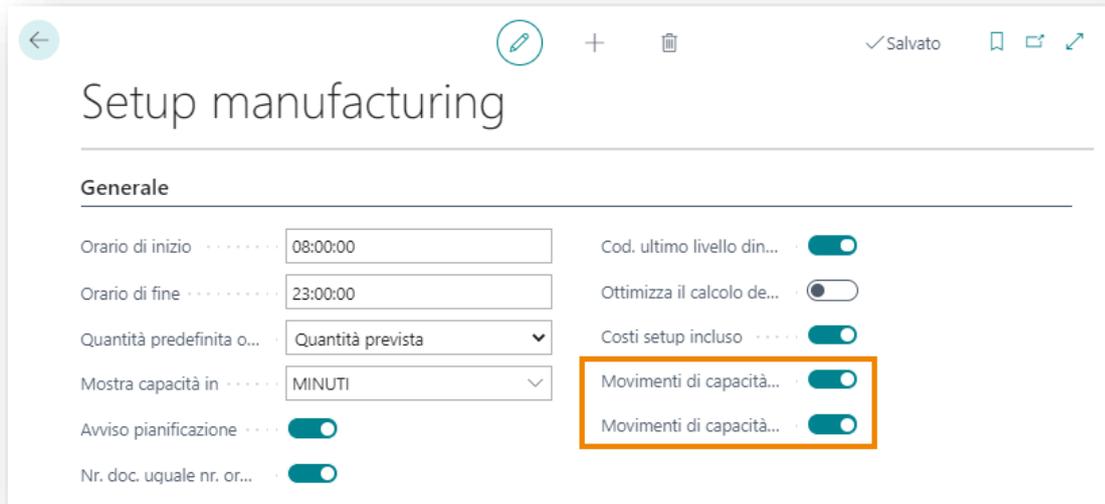
Manufacturing Masterdata Management- SUMMARY

Premere ALT + Q e digitare "MMM" per un elenco delle funzionalità coinvolte:



Attrezzature e personale

È possibile utilizzare le aree di produzione (Personale e attrezzature) solo a scopo informativo, oppure considerarle nei movimenti di capacità, in termini di tempi di setup e di lavorazione, **a cui è possibile associare dei costi**. È sufficiente attivare il flag corrispondente nella scheda Setup Manufacturing:



Setup manufacturing

Generale

Orario di inizio 08:00:00

Orario di fine 23:00:00

Quantità predefinita o... Quantità prevista

Mostra capacità in MINUTI

Avviso pianificazione

Nr. doc. uguale nr. or...

Cod. ultimo livello din...

Ottimizza il calcolo de...

Costi setup incluso

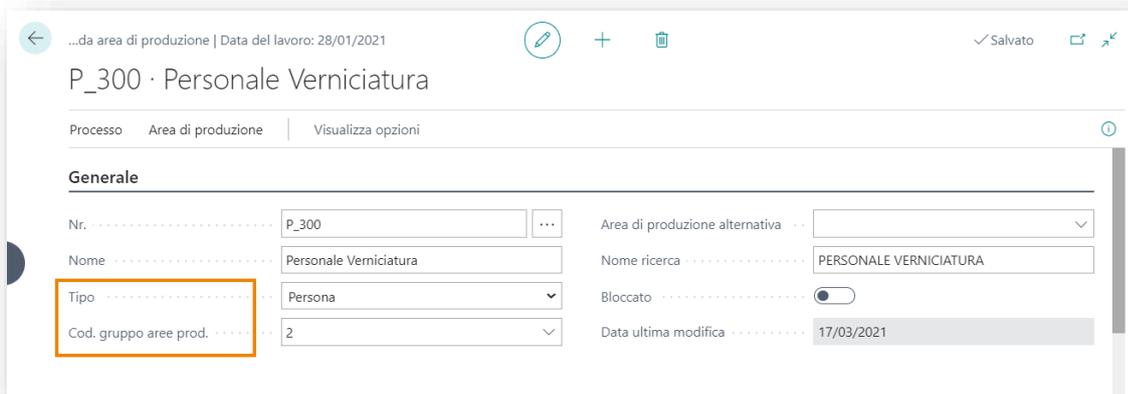
Movimenti di capacità...

Movimenti di capacità...

Personale/Attrezzature anagrafica

Un'area di produzione può essere di Tipo "Strumento" oppure "Personale" e avere uno specifico Cod. gruppo aree prod. che la identifica come attrezzatura o persona.

Gli altri campi sono compilati alla stessa maniera delle aree di produzione classiche.



...da area di produzione | Data del lavoro: 28/01/2021

P_300 · Personale Verniciatura

Processo Area di produzione Visualizza opzioni

Generale

Nr. P_300

Nome Personale Verniciatura

Tipo Persona

Cod. gruppo aree prod. 2

Area di produzione alternativa ...

Nome ricerca PERSONALE VERNICIATURA

Bloccato

Data ultima modifica 17/03/2021

| Campo | Descrizione |
|-------|--|
| Tipo | <ul style="list-style-type: none"> • Persona: consente di definire l'occupazione e le ore di lavoro del personale che lavora ad un macchinario (es. personale che si occupa della verniciatura) • Strumento: consente di definire il macchinario che serve alla lavorazione (es. un telaio per la verniciatura) • Macchinario: non utilizzato |



È possibile indicare un Costo unitario specifico per il ciclo di lavorazione in questione diverso dal costo attribuito nell'anagrafica del personale.

Es. per il Ciclo TREKPRO selezioniamo il Centro di lavoro "Verniciatura" e da **Operazione->Personale** possiamo avere il dettaglio sulle persone che lavorano per questo centro:

| Nr. | Descrizione | Tempo di setup | Tempo lavorazione | Costo unitario per | Capacità simultanee | Tipo di Tempo | Percentage |
|--------------|------------------------|----------------|-------------------|--------------------|---------------------|-------------------|------------|
| → P_300 | Personale Verniciatura | 0 | 15 | 0 | 1 | Tempo lavorazione | 50,00 |
| P_ATREZZISTI | Personale Attrezzaggio | 60 | 0 | 0 | 2 | Tempo di setup | 200,00 |

Tempo di setup e Tempo lavorazione e Capacità simultanee vengono utilizzati dal sistema per il calcolo dei costi.

| Campo | Descrizione |
|---------------|--|
| Tipo di tempo | all'area Personale è associata una capacità espressa in termini di tempo, in base al Tipo di Tempo corrispondente: Tempo di setup, Tempo lavorazione, Tempo attesa, Tempo spostamento, Tempo in coda. |
| Percentuale | indica la percentuale di occupazione del personale (per la verniciatura viene impiegata una persone, per il 50% del suo tempo di lavoro. Il setup è seguito da due persone ciascuna delle quali impiega tutto il proprio tempo di lavoro.) |

da **Operazione->Strumenti** possiamo avere il dettaglio sul telaio che serve per la verniciatura:

| Nr. | Descrizione | Tipo di Tempo |
|---------------------|-------------|-------------------|
| → TELAI0_PROCALIBER | | Tempo di setup |
| TELAIO_PROCALIBER | | Tempo lavorazione |



da **Correlato**->**Capacità allocata** è possibile visualizzare la capacità necessaria per persone e attrezzature:

Visualizzazione - Capacità necessarie ord. prod. - 101023 · Trek Procaliber 9.7

Cerca Apri in Excel

| Tipo ↑ | Nr. 1 ▼ | Data-Ora di inizio ↑ | Data-Ora di fine ↑ | Data | Tipo Send-Ahead | Tipo di Tempo | Tempo allocato |
|--------------------|---------|----------------------|--------------------|------------|-----------------|-------------------|----------------|
| Area di produzione | P_300 | 18/01/2021 14:00 | 18/01/2021 23:00 | 18/01/2021 | Input | Tempo lavorazione | 270 |
| Area di produzione | P_300 | 19/01/2021 08:00 | 19/01/2021 23:00 | 19/01/2021 | | Tempo lavorazione | 450 |
| Area di produzione | P_300 | 20/01/2021 08:00 | 20/01/2021 09:00 | 20/01/2021 | | Tempo lavorazione | 30 |

E i carichi di lavoro per giorno, settimana, mese, trimestre, anno, periodo:

...oduzione | Data del lavoro: 28/01/2021

TELAIO_PROCALIBER · Telaio Verniciatura Procaliber

Pagina

Opzioni

Visualizza per: Settimana Visualizza come: Saldo periodo

Righe

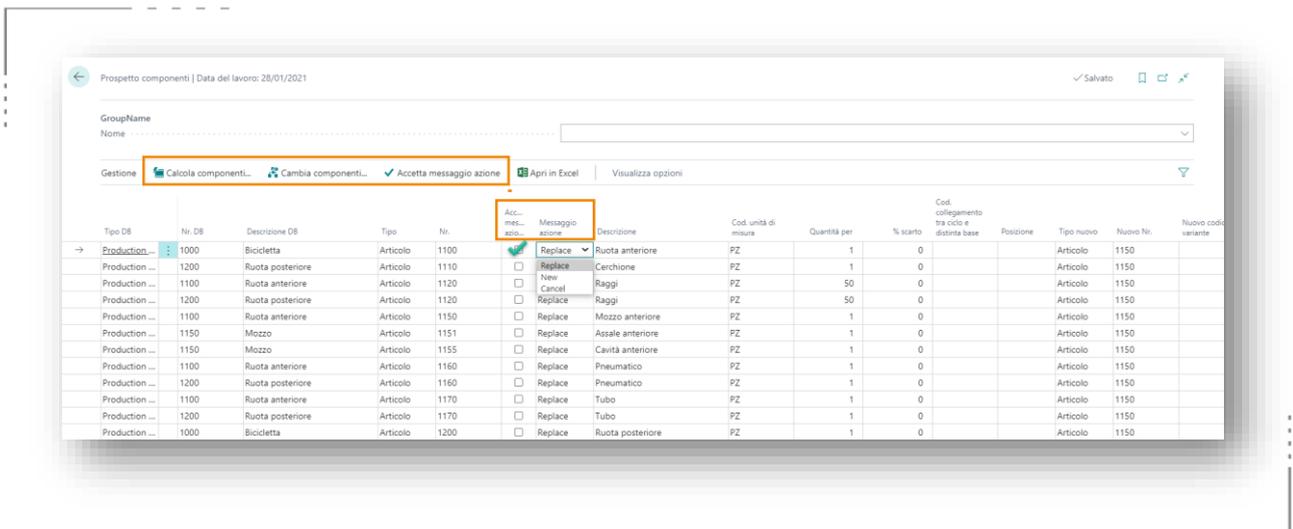
| Inizio periodo ↑ | Nome periodo | Capacità | Qtà allocata | Disponibilità dopo ordini | Carico |
|------------------|--------------|----------|--------------|---------------------------|--------|
| 28/12/2020 | 53 | 8 | 0 | 8 | 0 |
| 04/01/2021 | 1 | 40 | 0 | 40 | 0 |
| 11/01/2021 | 2 | 40 | 0 | 40 | 0 |
| 18/01/2021 | 3 | 40 | 1.560 | -1.520 | 3.900 |
| → 25/01/2021 | 4 | 40 | 0 | 40 | 0 |
| 01/02/2021 | 5 | 40 | 0 | 40 | 0 |
| 08/02/2021 | 6 | 40 | 0 | 40 | 0 |
| 15/02/2021 | 7 | 40 | 0 | 40 | 0 |
| 22/02/2021 | 8 | 40 | 0 | 40 | 0 |
| 01/03/2021 | 9 | 40 | 0 | 40 | 0 |
| 08/03/2021 | 10 | 40 | 0 | 40 | 0 |
| 15/03/2021 | 11 | 40 | 0 | 40 | 0 |



Cambio massivo componenti in BOM e OdP

È possibile **scambiare i componenti negli ordini di produzione e nelle distinte base**. Si tratta di un worksheet che permette il calcolo dei componenti che si vuole scambiare.

Tramite Alt + Q digitare "MMM" e aprire la page Prospetto componenti (MMM):



Il messaggio di azione ci permette di scegliere cosa fare:

| Campo | Descrizione |
|-------------|--|
| Sostituisci | il sistema sostituisce il componente all'interno della distinta base o degli Odp |
| Nuovo | il sistema crea un nuovo componente nella distinta base o negli Odp |
| Elimina | il sistema elimina il componente dalla distinta base o dall'Odp |

Calcola componenti

Per valorizzare il prospetto, da Calcola componenti compilare la page

Calcola componenti (MMM)

Opzione

Origine Distinta base di produzione ▼
Distinta base di produzione
Ordine di produzione

Scambio

Tipo Articolo
 Nr. DB produzione

Filtro: Articolo

× Nr. ▼

+ Filtra...

Filtra totali per:

+ Filtra...

Avanzate >

| Nr. ↑ | Descrizione | Unità di misura base | Prezzo unitario |
|----------|-----------------|----------------------|-----------------|
| → 1000 | Bicicletta | PZ | 4.000,00 |
| 1000_MTO | Bicicletta | PZ | 4.000,00 |
| 1001 | Cicloturismo | PZ | 4.000,00 |
| 1100 | Ruota anteriore | PZ | 1.000,00 |
| 1110 | Cerchione | PZ | 0,00 |

+ Nuovo [Seleziona da elenco completo](#)

Il calcolo dei componenti può avvenire in base all'origine: DB di produzione o Ordini di produzione. Con questa funzionalità è infatti possibile cambiare dei componenti direttamente sugli ODP esistenti.

Lo scambio può essere di un articolo o di una Distinta Base. È possibile specificare il Nr. dell'articolo in questo campo, oppure filtrare per articolo nella sezione Filtro: Articolo.



Si può indicare nel tab "Con" l'articolo con cui effettuare la sostituzione:

È possibile anche:

- Controllare articoli sostitutivi
- Creare una nuova versione (come nella funzionalità standard)
- Moltiplicare la quantità dei componenti per un certo fattore
- Filtrare solo per determinate versioni
- Filtrare solo per determinati codici collegamento tra ciclo e DB

Dopo aver eseguito il calcolo il sistema propone le righe identificate nella Distinta base contenenti l'articolo da sostituire (non modificabile manualmente) e il nuovo articolo che vogliamo inserire al suo posto (i campi relativi al nuovo articolo sono modificabili manualmente)

| Group Name | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|-------------------|------------------|-------------|----------------------|--------------|----------|---|-----------|------------|-----------|--------------------|--------------------|------------------------------|--------------------|----------------|------------------------------------|-----------------|
| Nome | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gestione | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Calcola componenti... Cambia componenti... Accetta messaggio azione Apri in Excel Visualizza opzioni | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tipo DB | Nr. | Acc. mes. azio... | Messaggio azione | Descrizione | Cod. unità di misura | Quantità per | % scarto | Cod. collegamento tra ciclo e distinta base | Posizione | Tipo nuovo | Nuovo Nr. | Nuovo cod. vari... | Descrizione nuova | Nuovo codice unità di misura | Nuova quantità per | Scarto nuovo % | Nuovo codice di collegamento ciclo | Nuova posizione |
| Production_BOM | 1110 | | Replace | Cerchione | PZ | 1 | 0 | | | Articolo | BOTRKOV | | Bontrager Kovee... | PZ | 2 | 10 | 200 | |

Premendo **Cambia componenti** (dopo aver accettato il messaggio azione) è possibile confermare le righe del prospetto.

Attiva una Sottoscrizione

Le funzionalità della app Manufacturing Masterdata Management per Microsoft Dynamics 365 Business Central richiedono una sottoscrizione.

Tale sottoscrizione si può attivare dalla page Pannello di controllo sottoscrizioni oppure direttamente dai messaggi di notifica che il sistema propone, cliccando sul link che consente di avviare il wizard delle sottoscrizioni.

Contattaci per ogni dubbio o richiesta di informazione:

www.eos-solutions.it/en/contact-support.html



www.eos-solutions.it