



MANUFACTURING BASE TOOLKIT

FUNZIONALITÀ BASE PER LA GESTIONE DEGLI ORDINI DI PRODUZIONE
IN MICROSOFT DYNAMICS 365 BUSINESS CENTRAL



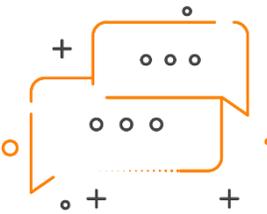
The
future
behind

www.eos-solutions.it/it/manufacturing-base-toolkit.html



Manufacturing Base Toolkit

App per Microsoft Dynamics 365 Business Central

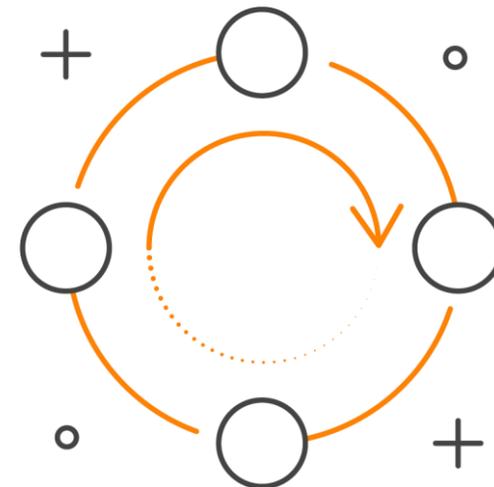


DESIDERI CREARE ORDINI DI PRODUZIONE CON IL RIFERIMENTO ALL'ORDINE VENDITA DI PARTENZA?

HAI LA NECESSITÀ DI CHIUDERE IN MODO PROVVISORIO GLI ORDINI DI PRODUZIONE?



La app **Manufacturing Base Toolkit** di Eos Solutions **estende le funzionalità base per gestire gli Ordini di Produzione** in Microsoft Dynamics 365 Business Central.



Elenco delle funzionalità



Chiuso provvisoriamente

Nr. articolo	Quantità impegnata	Nr. DB di produzione	Nr. ciclo	Cod. unità di misura	Quantità finita	Quantità residua	Costo unitario	Flessibilità pianificazi...	Importo costo	Nr. ordine di vendita	Nr. riga ordine vendita
→ ART_L_PF1	0	ART_L_PF1	ART_L_PF1	PZ	15	0	0,00	Illimitato	0,00		0

Modifica - RegISTRAZIONI di produzione - Ordine di produzione 101026 Bicicletta

Gestione Registra/Stampa Riga Ordine produzione Apri in Excel Visualizza opzioni

Generale
Data di registrazione: 28/01/2021 Filtro metodo consumazione: Manuale

Tipo movimento	Data di registro...	Nr. articolo	Nr. operazione	Tipo	Nr.	Descrizione	Quantità consumo	Tempo di setup	Tempo lavorazione	Quantità di output	Quantità scarto	Co...	Collega mov. capacità	Riparto Codice
→ Output	28/01/2021	1000	10	Area di pro...	100	Montaggio ruota		0	0	-1	0	<input type="checkbox"/>		
Output	28/01/2021	1000	20	Centro lavoro	120	Catena di montaggio		0	0	0	0	<input type="checkbox"/>		
Output	28/01/2021	1000	30	Centro lavoro	130	Assemblaggio finale		0	0	0	0	<input type="checkbox"/>		
Output	28/01/2021	1000	40	Centro lavoro	110	Controllo		0	0	0	0	<input type="checkbox"/>		



Crea Ordini di Produzione

con riferimento al Numero Ordine di Vendita di partenza (Make To Order)



Chiudi provvisoriamente

gli Ordini di Produzione azzerando le quantità



Collega il movimento

di output di storno al movimento di capacità originale (Apply To Capacity)



The future behind

Chiusura provvisoria di un OdP

Quantità 100
Data scadenza 28/01/2021
ID utente assegnato
Bloccato
Temporarily Terminated
Data ultima modifica 24/03/2021

o	Data-Ora di fine	Quantità	Cod. unità di misura	Quantità finita	Quantità residua	Costo uni
:10	27/01/2021 16:00	100	PZ	0	0	350

101023 Trek Procaliber 9.7 TREKPROCALIBR9.7 | Data del lavoro: 28/01/2021

Componenti ordine produzione

Nr. articolo	Data scadenza	Descrizione	Quantità per	Cod. unità di misura	Metodo consuntiva...	Quantità prevista	Quantità residua	Qtà ordine di trasferimento (base)	Qtà in transito (base)	Qtà trasf. a terzista
→ 1100	13/01/2021	Ruota anteriore	1	PZ	Manuale	100	0	0	0	
1200	13/01/2021	Ruota posteriore	1	PZ	Manuale	100	0	0	0	
1300	13/01/2021	Asse catena	1	PZ	Manuale	100	0	0	0	
1400	13/01/2021	Parafango anteriore	1	PZ	Manuale	100	0	0	0	
1450	13/01/2021	Parafango posteriore	1	PZ	Manuale	100	0	0	0	
1500	13/01/2021	Lampada	1	PZ	Manuale	100	0	0	0	
1600	13/01/2021	Campanello	1	PZ	Manuale	100	0	0	0	
1700	13/01/2021	Freno	1	PZ	Manuale	100	0	0	0	
1800	13/01/2021	Manubri	1	PZ	Manuale	100	0	0	0	
1850	13/01/2021	Sella	1	PZ	Manuale	100	0	0	0	
1900	13/01/2021	Telaio	1	PZ	Manuale	100	0	0	0	

Negli ordini di produzione rilasciati è presente il flag Chiuso provvisoriamente, che **permette di azzerare i fabbisogni** dentro i componenti e i carichi programmati degli ordini di produzione.

Da Riga->Componenti vediamo la Quantità residua a zero:

Di conseguenza non è più possibile caricare ulteriori output di produzione, ma **sarà consentito registrare movimenti di capacità** (tempi uomo e macchina).

Riattivando l'opzione Chiuso provvisoriamente la Quantità residua viene ripristinata.

Make To Order

Ordine produzione rilasciato | Data del lavoro: 25/01/2021

101024 · Bicicletta

Processo Ordine Azioni Correlato Report Meno opzioni

Generale

Nr.: 101024
Descrizione: Bicicletta
Descrizione 2:
Tipo origine: Articolo
Nr. origine: 1000_MTO
Descrizione ricerca: BICICLETTA

Quantità: 20
Data scadenza: 25/01/2021
ID utente assegnato:
Biloccato:
Temporarily Terminated:

Righe	Gestione	Funzioni	Riga	Meno opzioni						
Nr. articolo	Descrizione	Material status	Data-Ora di inizio	Data-Ora di fine	Quantità	Quantità impegnate	Cod. unità di misura	Quantità finita	Quantità residua	Costo unitario
→ 1000_MTO	Bicicletta		20/01/2021 10:51	27/01/2021 16:00	20	20	PZ	0	20	350,595

Programmazione > 30/01/2021 10:51 27/01/2021 16:00

Registrazione

Controlli pagina

Visualizzare le informazioni sulla pagina, gli elementi diversi e l'origine dei dati che vengono visualizzati.

Pagina: Released Prod. Order Lines (99000832, ListPart)

Tabella: Prod. Order Line (S406)

Visualizza tabella

Campi tabella: Estensioni Filtri di pagina

Salv

Affinché i riferimenti dell'Ordine di Vendita vengano riportati sulla riga Ordine di Produzione, in anagrafica articolo è **necessario impostare i campi relativi alla tipologia Make-To-Order.**

Scheda articolo | Data del lavoro: 28/01/2021

1000_MTO · Bicicletta

Processo Articolo Prezzi e sconti Approvazione richieste Azioni Correlato Meno opzioni

Costi e registrazione > 350,595 DETAGLIO PR. FINITI

Prezzi e vendite > 4.000,00

Rifornimento Mostra di più

Sistema di rifornimento: Ordine di produzione
Calcolo lead time:
Acquisto:
Nr. fornitore: 43258545
Nr. articolo fornitore: 999999
Unità di misura acquisto: PZ
Acquisti bloccati:

Produzione:
Politica di produzione: Prod. su ordine
Nr. ciclo: 1000
Nr. DB di produzione: 1000
Precisione arrotondam...: 0,001
Metodo consuntivazione: Manuale
% scarto: 0
Dimensione lotto: 10

Assemblaggio:
Criteri di assemblaggio: Assemblaggio per magazzino
DB assemblaggio: No
EOS Conai:

Pianificazione Mostra di più

Metodo di riordino: Ordine
Politica di tracciab. ordini: Nessuno
Unità di stockkeeping e...: No
Critico:

Parametri lotto-per-lotto:
Includi giacenze:
Periodo di accumulo lotto:
Periodo di riprogramm...:

Parametri punto riordino

Modificatori ordine:
Quantità minima ordine: 0
Quantità massima ordine: 0
Moltiplicità ordine: 0

Se viene cancellato l'impegno precedentemente creato tramite la funzione pianifica, **ciò non comporta la perdita del riferimento all'Ordine di Vendita nell'Ordine di Produzione.**

Infatti, in fase di esecuzione del MPS non viene proposto un nuovo ordine di produzione per soddisfare l'Ordine di Vendita, bensì si ristabilisce l'impegno precedentemente creato sulla base del riferimento OdV-OdP.

Apply To Capacity

Movimenti contabili capacità - Rilasciato Ordine di produzione 101026 Bicicletta

Data di registrazione...	Tipo	Nr. 1	Nr. operazione	Nr. articolo	Descrizione	Quantità	Quantità di output	Quantità scarto	Qtà articolo WIP	Costo diretto	Costo generale	Reparto Codice	Progetto Codice	Nr. movimento	Gruppo Codice
28/01/2021	Area di pro...	100	10	1000	Montaggio ruota	0	4	0	0	0.00	0.00			49	
28/01/2021	Area di pro...	100	10	1000	Montaggio ruota	0	2	0	0	0.00	0.00			50	

Movimenti contabili capacità | Cerca | Trova movimenti... | Apri in Excel | Visualizza opzioni

Data di registrazione...	Tipo ordine	Nr. ordine	Codice rilavorazione	Tipo	Nr. operazione	Nr. articolo	Descrizione	Quantità	Quantità di output	Quantità scarto	Qtà
28/01/2021	Produzione	101026		Area di pro...	100	10	1000	Montaggio ruota	0	-1	0
28/01/2021	Produzione	101026		Area di pro...	100	10	1000	Montaggio ruota	0	2	0
28/01/2021	Produzione	101026		Area di pro...	100	10	1000	Montaggio ruota	0	4	0

Movimenti contabili articoli | Cerca | Movimento | Apri in Excel | Visualizza opzioni

Data di registrazione...	Tipo movimento	Tipo di documento	Nr. documento	Sequenza CWS	Nr. articolo	Descrizione	Quantità di Controllo	Reparto Codice	Progetto Codice	Cod. utilizzazione	Quantità	Quantità fatture	Quantità residue
28/01/2021	Consumo	101026	1400				0			BLU	1	1	1
28/01/2021	Consumo	101026	1300				0			BLU	1	1	1
28/01/2021	Consumo	101026	1400				0			BLU	-2	-2	0
28/01/2021	Consumo	101026	1300				0			BLU	-2	-2	0
28/01/2021	Consumo	101026	1400				0			BLU	-4	-4	0
28/01/2021	Consumo	101026	1300				0			BLU	-4	-4	0

Modifica - Registrosioni di produzione - Ordine di produzione 101026 Bicicletta

Gestione | Registra/Stampa | Riga | Ordine produzione | Apri in Excel | Visualizza opzioni

Generale

Data di registrazione: 28/01/2021 | Filtro metodo consuntivazione: Manuale

Tipo movimento	Data di registrazione...	Nr. articolo	Nr. operazione	Tipo	Nr.	Descrizione	Quantità consumi	Tempo di setup	Tempo lavorazione	Quantità di output	Quantità scarto	Co...	Collega a mov. capacità	Reparto Codice
Output	28/01/2021	1000	10	Area di pro...	100	Montaggio ruota		0	0	-1	0			
Output	28/01/2021	1000	20	Centro lavoro	120	Catena di montaggio		0	0	0	0			
Output	28/01/2021	1000	30	Centro lavoro	130	Assemblaggio finale		0	0	0	0			
Output	28/01/2021	1000	40	Centro lavoro	110	Controllo		0	0	0	0			

Movimenti contabili capacità - Rilasciato Ordine di produzione 101026 Bicicletta

Data di registrazione...	Tipo	Nr. 1	Nr. operazione	Nr. articolo	Descrizione	Quantità	Quantità di output	Quantità scarto	Qtà articolo WIP	Costo diretto	Costo generale	Reparto Codice	Progetto Codice	Nr. movimento	Gruppo Codice
28/01/2021	Area di pro...	100	10	1000	Montaggio ruota	0	4	0	0	0.00	0.00			49	
28/01/2021	Area di pro...	100	10	1000	Montaggio ruota	0	2	0	0	0.00	0.00			50	

Grazie alla app Manufacturing Base Toolkit è possibile collegare il movimento di output di storno al movimento di capacità originale, allo scopo di stornare i componenti consumati in backflush.

Dopo aver inserito il movimento di output lo colleghiamo al movimento originale (movimento 49)

Alla registrazione vengono creati i movimenti di storno capacità e i movimenti contabili articolo di consumo

Manufacturing Base Toolkit

App per Microsoft Dynamics 365 Business Central

ATTIVA UNA SOTTOSCRIZIONE

Le funzionalità della app Manufacturing Base Toolkit per Microsoft Dynamics 365 Business Central richiedono una sottoscrizione.

Tale sottoscrizione si può attivare dalla page Pannello di controllo sottoscrizioni oppure direttamente dai messaggi di notifica che il sistema propone, cliccando sul link che consente di avviare il wizard delle sottoscrizioni.

Contattaci per ogni dubbio o richiesta di informazione:

www.eos-solutions.it/en/contact-support.html

